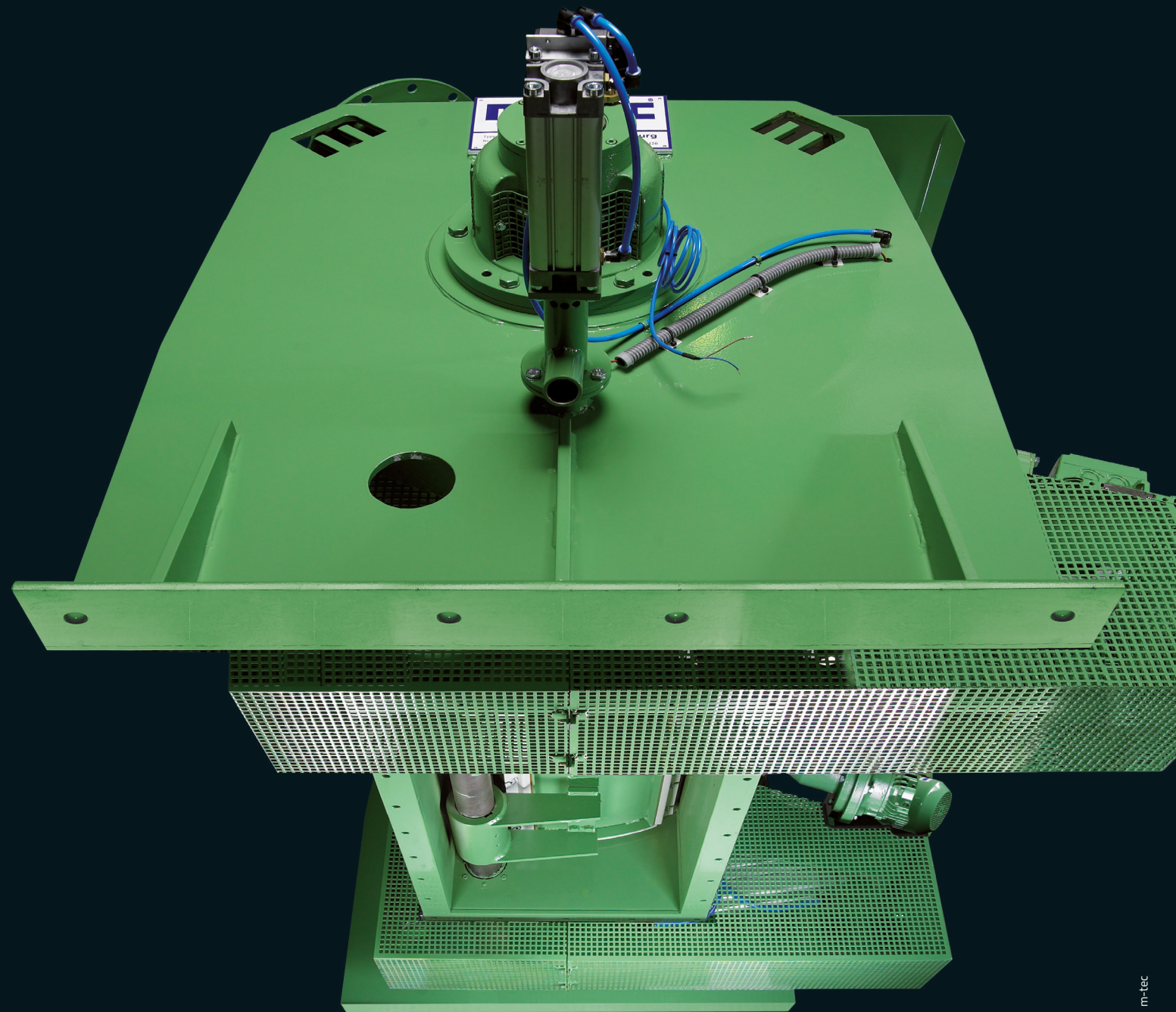
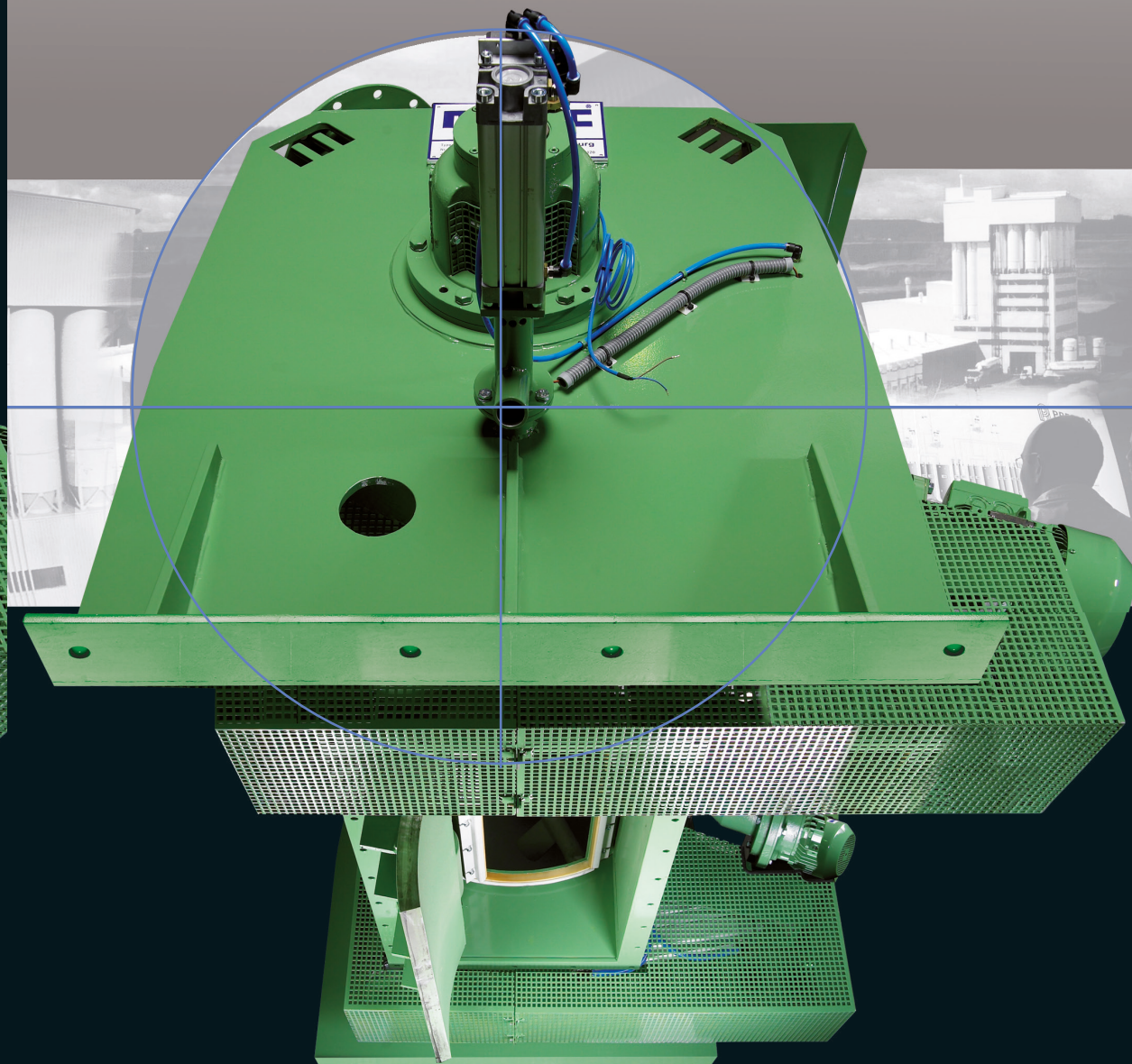


MS



MS

Chargenmischer:
Hohe Mischqualität zum
kleinen Preis!



11/2019 m-tec

m-tec[®]
Technology for better building

m-tec mathis technik gmbh
Otto-Hahn-Straße 6
D-79395 Neuenburg
phone +49 7631 709-0
info.de@m-tec.com · www.m-tec.com

m-tec[®]
Technology for better building

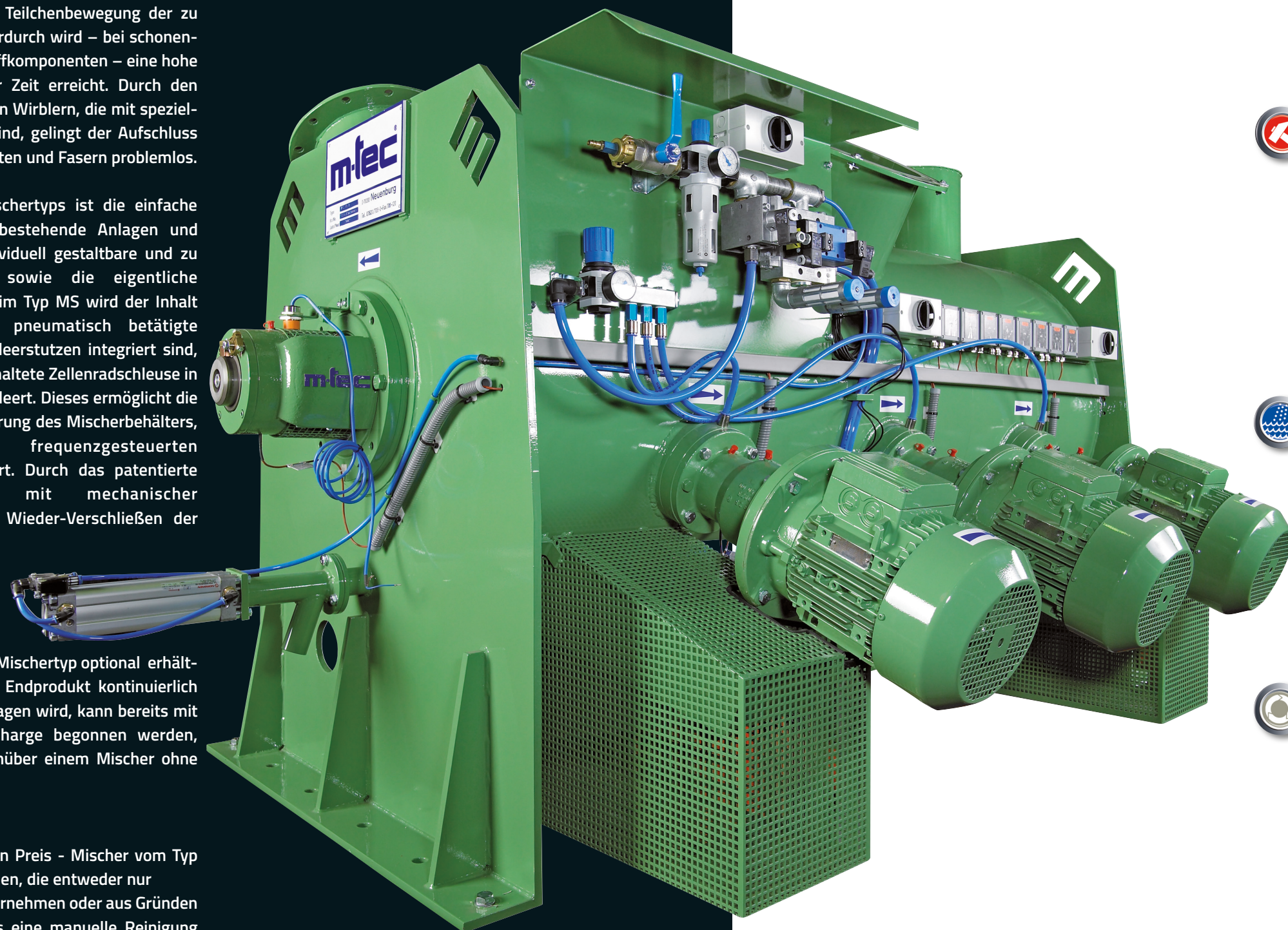
Chargenmischer MS: Hohe Mischqualität zum kleinen Preis!

m-tec Mischer arbeiten nach dem Schleudermisch-Prinzip. Die spezielle Konstruktion der Mischwerkzeuge (auf Wunsch auch in verschleißarmer Ausführung erhältlich) erzeugt eine dreidimensionale Teilchenbewegung der zu mischenden Komponenten. Hierdurch wird – bei schonender Durchmischung der Rohstoffkomponenten – eine hohe Mischgüte innerhalb kürzester Zeit erreicht. Durch den Einsatz von optional erhältlichen Wirblern, die mit speziellen Werkzeugen ausgerüstet sind, gelingt der Aufschluss von Agglomeraten, Farbpigmenten und Fasern problemlos.

Ein großer Vorteil dieses Mischertyps ist die einfache Integration auch in bereits bestehende Anlagen und Planungen, bedingt durch individuell gestaltbare und zu platzierende Auslaßstutzen sowie die eigentliche Konstruktion des Mixers. Beim Typ MS wird der Inhalt des Mischerbehälters über pneumatisch betätigte Entleerklappen, die in den Entleerstutzen integriert sind, direkt oder über eine nachgeschaltete Zellenradschleuse in den nachfolgenden Prozess entleert. Dieses ermöglicht die rasche und problemlose Entleerung des Mischerbehälters, bei Verwendung einer frequenzgesteuerten Zellenradschleuse auch dosiert. Durch das patentierte m-tec Dichtungssystem mit mechanischer Selbstabreinigung wird beim Wieder-Verschließen der Entleerklappen eine 100 %-ige Abdichtung gewährleistet... selbst bei kohäsiven Mischprodukten.

Ein Nachbehälter ist für diesen Mischertyp optional erhältlich. Der Vorteil: während das Endprodukt kontinuierlich aus dem Nachbehälter ausgetragen wird, kann bereits mit der Mischung einer neuen Charge begonnen werden, wodurch die Prozesszeit gegenüber einem Mischer ohne Nachbehälter wesentlich optimiert wird.

Hohe Mischqualität zum kleinen Preis - Mischer vom Typ MS sind ideal geeignet für Kunden, die entweder nur selten einen Produktwechsel vornehmen oder aus Gründen der Investitionskostenersparnis eine manuelle Reinigung oder Reinigungschargen vor einem Rezepturwechsel in Kauf nehmen. Das eigentliche Mischergebnis unterscheidet sich in keiner Weise von dem des Top-Modells MR!



MS

> MS: Pluspunkte



EasyClean

- rückstandsarme Entleerung
- einfache Reinigungsmöglichkeit bei Produktwechsel
- hohe Standzeit und Betriebssicherheit durch patentiertes, selbstreinigendes Dichtsystem



EasyWork

- quasi kontinuierliche Produktion durch optional erhältlichen, nachgeschalteten Pufferbehälter
- hohe Standzeit der Mischwellenabdichtung durch ein speziell entwickeltes Dichtungssystem
- hohe Standzeit der Mischorgane durch individuelle Abstimmung
- einfaches und schnelles Austauschen von Verschleißteilen
- geringe Bauhöhe (im Vergleich zu Mixern mit Nachbehälter)



EasyMix

- schonende Produktbehandlung durch spezielle Schaufelgeometrie
- hohe Mischgüte bei kürzesten Mischzeiten
- hohe Reproduzierbarkeit der einzelnen Chargen
- verbesserter Aufschluß von Agglomeraten, Farbpigmenten und Fasern durch optional integrierbare Wirbler
- einfache Probenentnahme
- kurze Entleerzeit durch optimierte Geometrie



EasyLife

- universelle Anwendungsmöglichkeit für nahezu jede Mischaufgabe
- hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- hohe Verfügbarkeit durch lange Wartungsintervalle und wartungsfreundliche Konzeption
- hohe Verlässlichkeit und lange Lebensdauer durch Fertigung nach den bekannten m-tec Qualitätsstandards



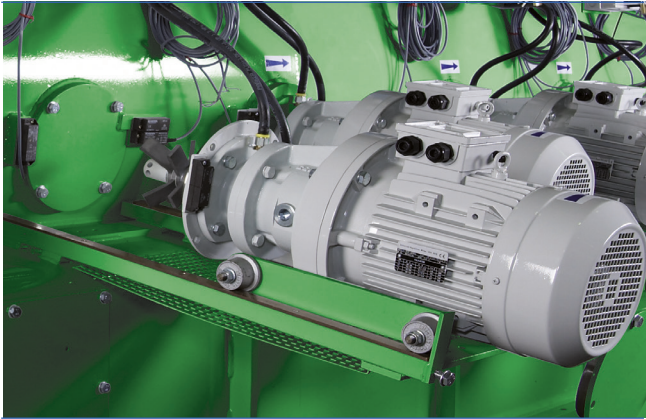
MS

> MS: Technische Daten

Typ	MS 11	MS 22	MS 45	MS 65	MS 90	MS 150	MS 220
Antriebsleistung (KW)							
Antrieb a.	-	5,5	7,5	11	15	22	37
Antrieb b.	5,5	7,5	11	18,5	30	37	55
Antrieb c.	-	-	18,5	30	37	55	75
Mischwellendrehzahl							
n (1/min)	170	155	135	135	135	120	120
Gewichte kg							
Mischer	460	680	1250	1480	1650	2160	3450
Antrieb a.	-	250	250	450	600	700	950
Antrieb b.	250	250	450	600	850	950	1250
Antrieb c.	-	-	600	850	950	1250	1550
Wirbler							
Anzahl	1	1	1	2	3	3	4

Wirbler für alle Mischer	
P (kW)	7,5
n (1/min)	3000

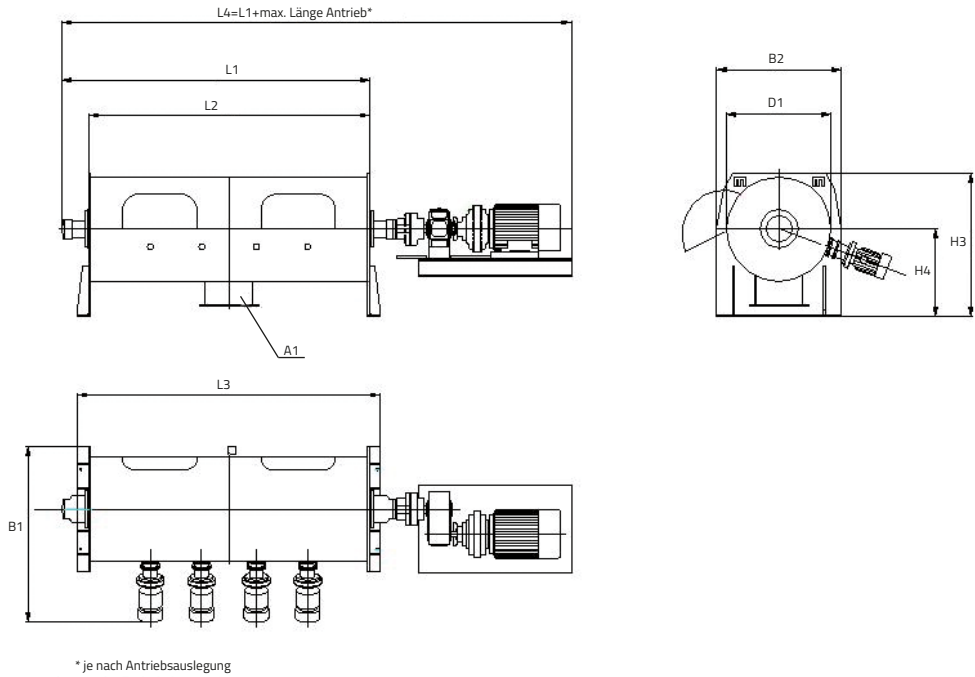
Andere Ausführungen auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten.



Wirblerschnellwechselsystem optional

> MS: Fakten

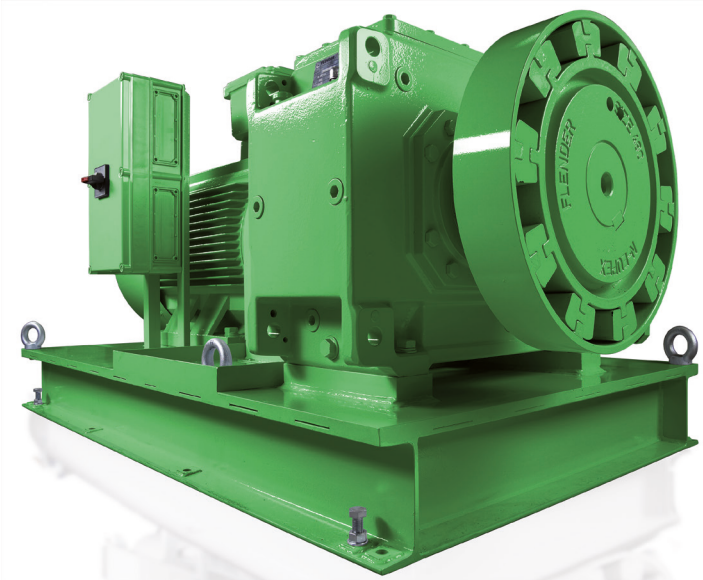
MS



Schematische Zeichnung, dargestellt ohne Einlaßstutzen

Typ	L1	L2	L3	L4	D1	H4	H3	B1	B2	A1	
MS 11	850	665	825	1977	ø 540	760	440	1050	650	□ 300 x 300	-
MS 22	1290	1000	1160	2387	ø 650	870	490	1160	760	□ 400 x 400	-
MS 45	1400	1100	1370	2893	ø 880	1290	790	1500	1100	□ 400 x 400	-
MS 65	1790	1500	1770	3155	ø 880	1290	790	1500	1100	□ 400 x 400	-
MS 90	2290	2000	2270	4245	ø 880	1290	790	1500	1100	□ 400 x 400	□ 500 x 500
MS 150	2290	2000	2280	4245	ø 1110	1550	950	1750	1350	□ 400 x 400	□ 500 x 500
MS 220	3290	3000	3280	5495	ø 1110	1550	950	1750	1350	□ 400 x 400	□ 500 x 500
MS 310	3740	3450	3800	5960	ø 1250	1725	1025	1900	1500	-	□ 500 x 500
MS 460	3290	3000	3500	6241	ø 1635	2130	1250	2200	1800	-	□ 500 x 500
MS 610	4290	4000	4500	7031	ø 1635	2130	1250	2200	1800	-	□ 500 x 500
MS 840	4130	3840	4340	6871	ø 1930	2350	1315	2500	2100	-	□ 500 x 500
MS 1100	5330	5040	5540	8317	ø 1930	2350	1315	2500	2100	-	□ 500 x 500

Technische Änderungen vorbehalten, Maße in mm.



Antriebseinheit

Ansicht Wirblerwerkzeuge

Ansicht Mischwerkzeuge

Typ	Mischvolumen (dm³)		Mischerleistung (m³/h)	
	max	min	150 s Chargenzeit	240 s Chargenzeit
MS 11	110	25	2,6	1,6
MS 22	220	50	5,3	3,3
MS 45	450	100	10,8	6,7
MS 65	650	150	15,6	9,7
MS 90	900	200	21,5	13,5
MS 150	1500	350	36	22
MS 220	2200	500	53	33
MS 310	3100	700	74	46
MS 460	4600	1000	110	69
MS 610	6100	1350	146	91
MS 840	8400	1850	200	126
MS 1100	11000	2400	260	165

Die angegebenen Mischerleistungen sind Anhaltswerte.

Ansicht Entleerklappe