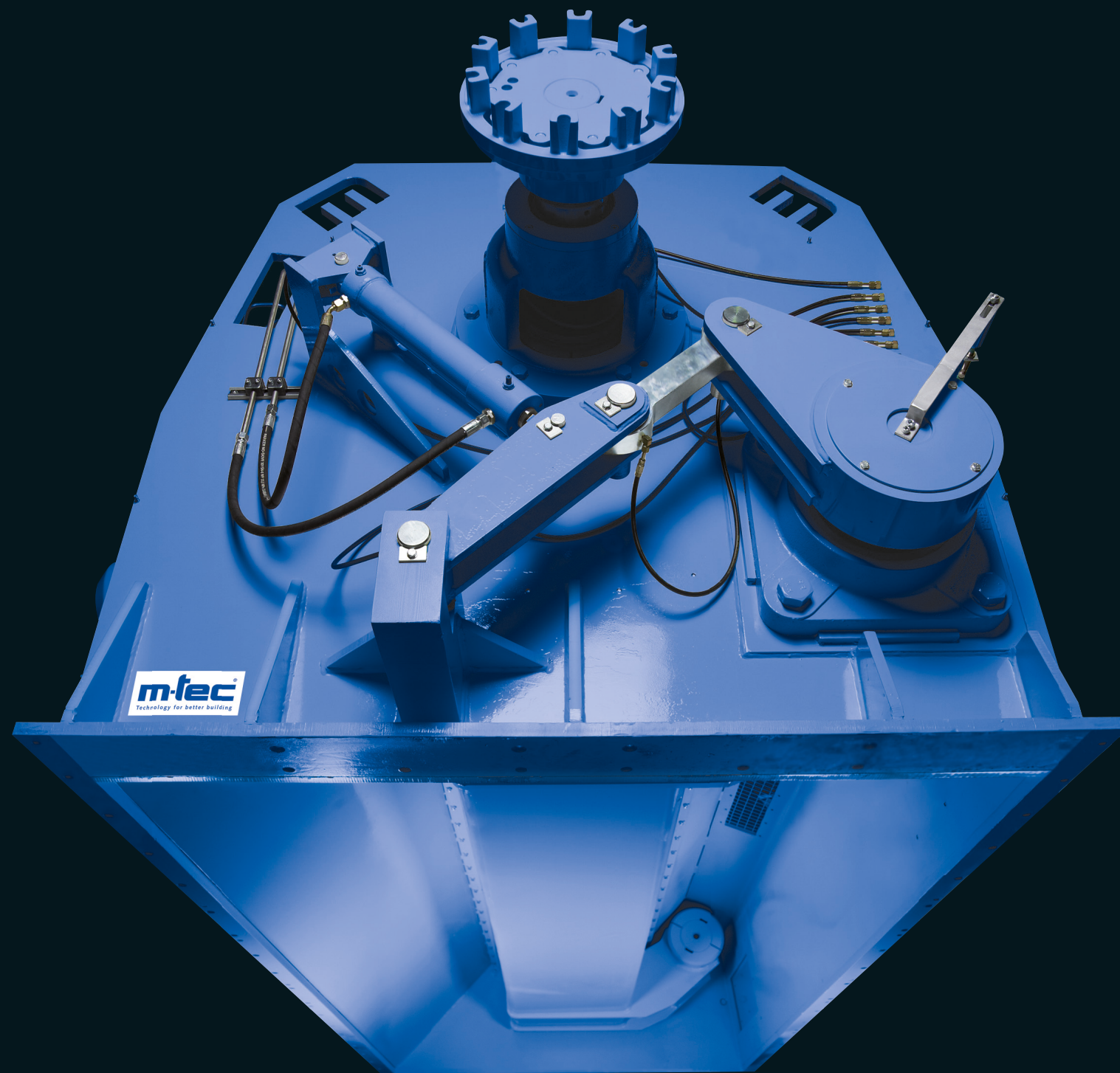
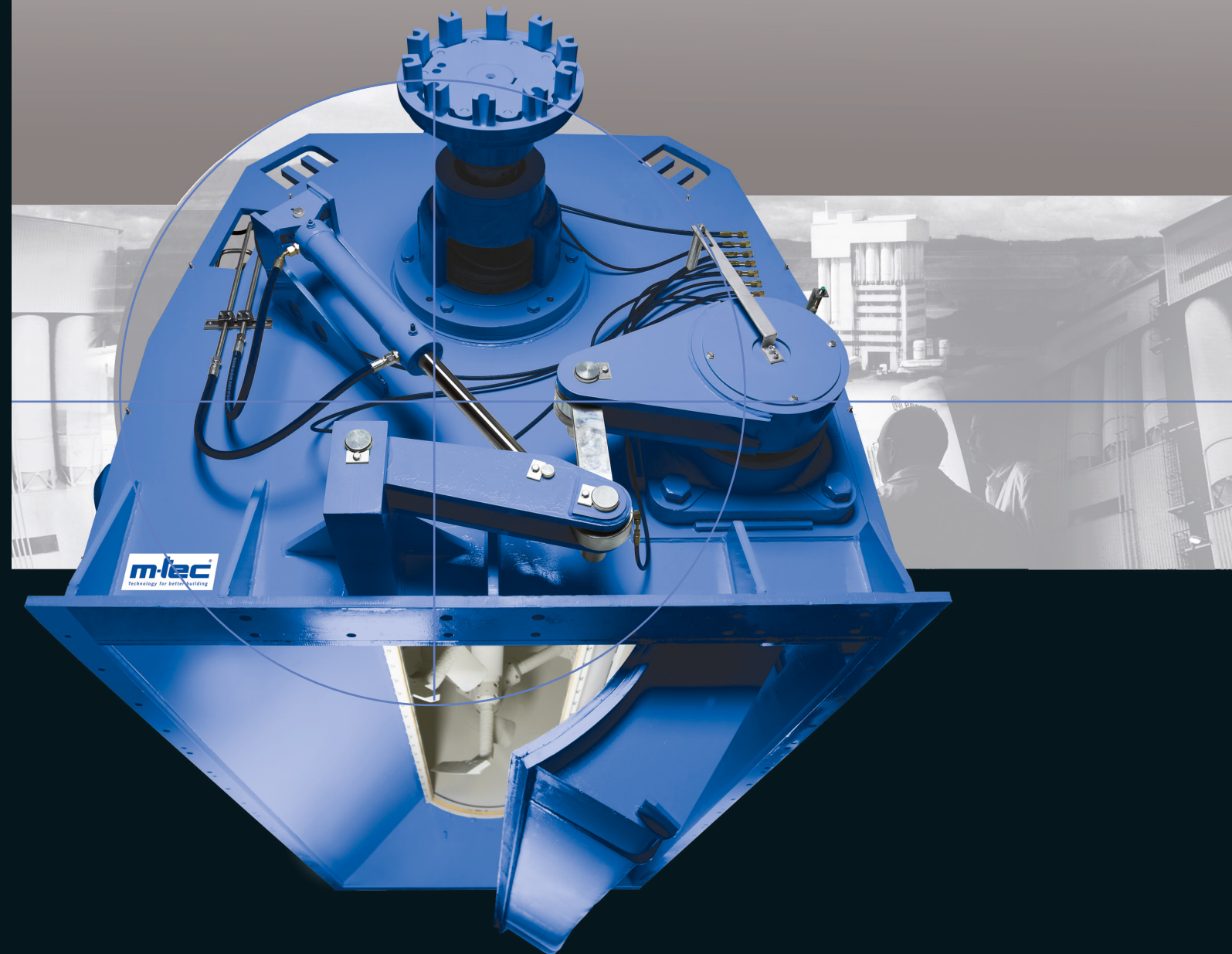


ME



ME

Chargenmischer ME:
Das patent(iert)e
Dichtsysteem!



11/2019 m-tec

m-tec[®]
Technology for better building

m-tec mathis technik gmbh
Otto-Hahn-Str. 4-6
79395 Neuenburg
phone +49 7631 709 0
info@m-tec.com · www.m-tec.com

m-tec[®]
Technology for better building

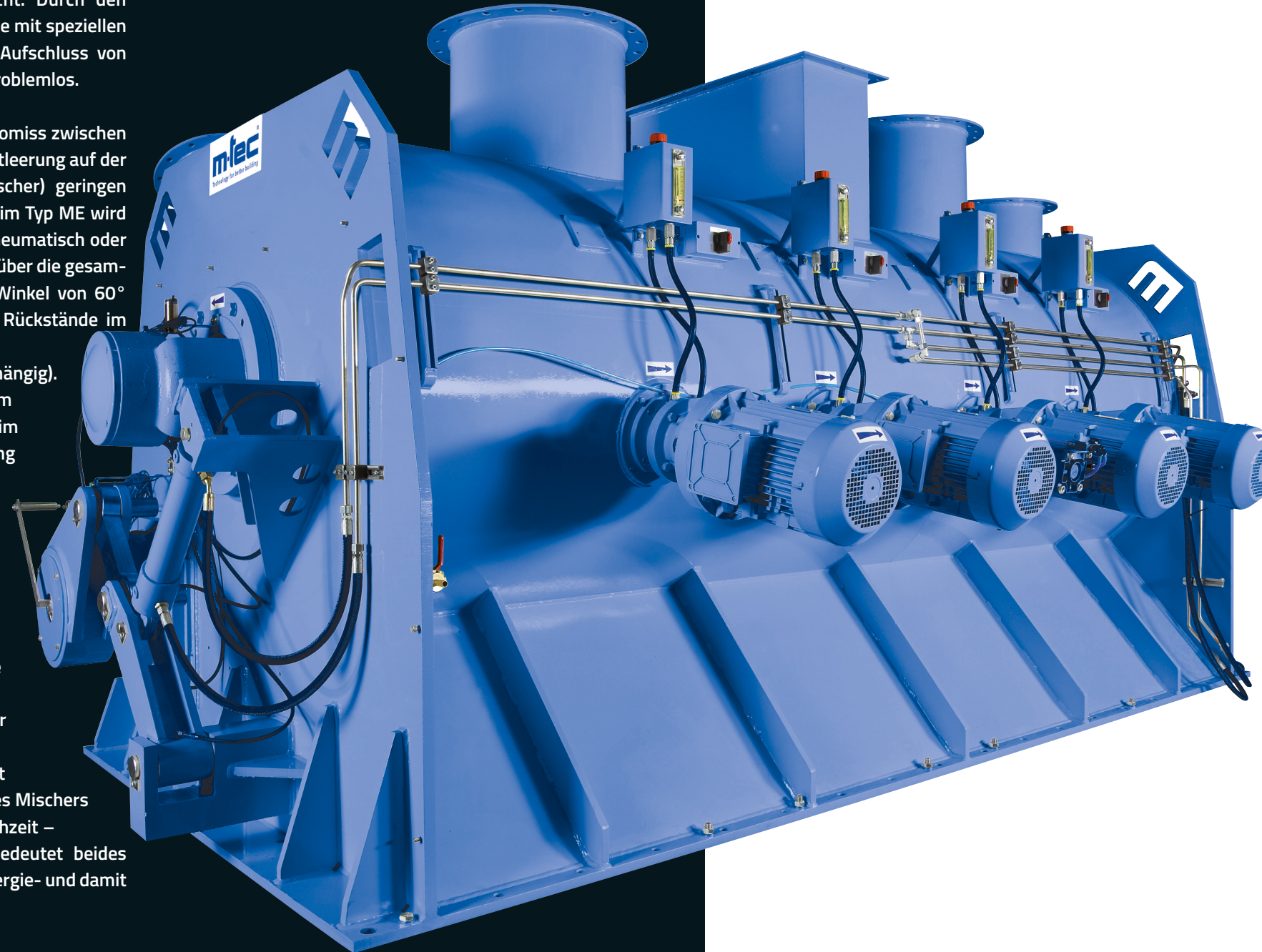
Chargenmischer ME: Das patent(iert)e Dichtsystem!

m-tec Mischer arbeiten nach dem Schleudermisch-Prinzip. Die spezielle Konstruktion der Mischwerkzeuge (auf Wunsch auch in verschleißarmer Ausführung erhältlich) erzeugt eine dreidimensionale Teilchenbewegung der zu mischenden Komponenten. Hierdurch wird – bei schonender Durchmischung der Rohstoffkomponenten – eine hohe Mischgüte innerhalb kürzester Zeit erreicht. Durch den Einsatz von optional erhältlichen Wirblern, die mit speziellen Werkzeugen ausgerüstet sind, gelingt der Aufschluss von Agglomeraten, Farbpigmenten und Fasern problemlos.

Dieser Mischertyp gilt als gelungener Kompromiss zwischen hoher Produktionsleistung durch schnelle Entleerung auf der einen und (gegenüber dem 2-Klappen-Mischer) geringen Investitionskosten auf der anderen Seite. Beim Typ ME wird der Inhalt des Mischerbehälters über eine pneumatisch oder hydraulisch betätigte Entleerklappe, die sich über die gesamte Mischerlänge erstreckt und über einen Winkel von 60° öffnet, in einen Nachbehälter entleert. Die Rückstände im Mischer betragen nach erfolgter Entleerung weit weniger als 2 ‰ (produktabhängig). Durch das patentierte m-tec Dichtungssystem mit mechanischer Selbstabreinigung wird beim Wieder-Verschließen der Klappe in Verbindung mit dem Kniehebel-Verschlußsystem eine 100%-ige Abdichtung gewährleistet... selbst bei kohäsiven Mischprodukten mit relativ hoher Restfeuchte.

Während das Endprodukt kontinuierlich aus dem Nachbehälter ausgetragen wird, kann bereits mit der Mischung einer neuen Charge begonnen werden, wodurch die Prozesszeit gegenüber einem Mischer ohne Nachbehälter wesentlich optimiert wird. Die schnelle Entleerung des Mixers spart zusätzlich Zeit und erhöht dadurch die Durchsatzleistung des Mixers – abhängig von der produktabhängigen Mischzeit – erheblich. Gesamtenergetisch betrachtet bedeutet beides zusammen genommen eine beträchtliche Energie- und damit Kostenersparnis.

Hohe Mischqualität bei (gegenüber Mixern mit Stutzenauslaß) verringertem Zeitaufwand - Mischer vom Typ ME sind ideal geeignet für Kunden, die Wert auf eine hohe Produktionsleistung legen, aber bei Produktionswechsel gegebenenfalls eine manuelle Reinigung in Kauf nehmen. Das eigentliche Mischergebnis unterscheidet sich in keiner Weise von dem des Top-Modells MR!



ME

> ME: Pluspunkte



EasyClean

- rückstandsarme Entleerung (<< 2 ‰) durch Ein-Klappen-System mit großem Öffnungswinkel
- einfache Reinigungsmöglichkeit bei Produktwechsel
- hohe Standzeiten und Betriebssicherheit durch patentiertes, selbstreinigendes Dichtsystem



EasyWork

- quasi kontinuierliche Produktion durch nachgeschalteten Pufferbehälter
- hohe Standzeit der Mischwellenabdichtung durch ein speziell entwickeltes Dichtungssystem
- hohe Standzeit der Mischorgane
- einfaches und schnelles Austauschen von Verschleißteilen
- hoher Sicherheitsstandard durch mechanische Klappenverriegelung (m-tec Kniehebel-Verschlußsystem)



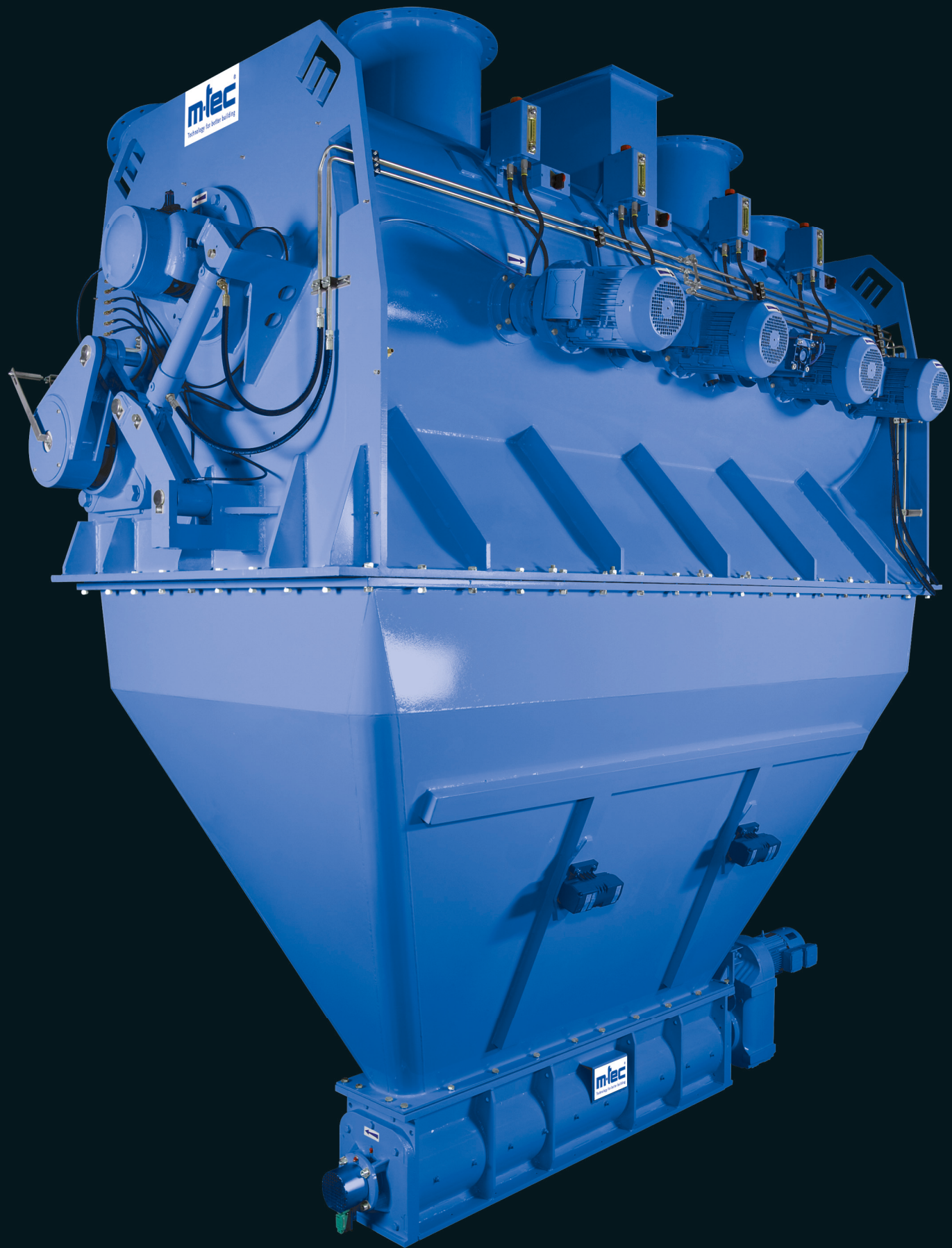
EasyMix

- schonende Produktbehandlung durch spezielle Schaufelgeometrie
- hohe Mischgüte bei kürzesten Mischzeiten
- hohe Reproduzierbarkeit der einzelnen Chargen
- verbesserter Aufschluß von Agglomeraten, Farbpigmenten und Fasern durch optional integrierbare Wirbler
- einfache Probenentnahme
- optimierte Entleerzeit durch Ein-Klappen-System



EasyLife

- universelle Anwendungsmöglichkeit für nahezu jede Mischaufgabe
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- hohe Wirtschaftlichkeit durch geringen Energieverbrauch
- hohe Verfügbarkeit durch lange Wartungsintervalle und wartungsfreundliche Konzeption
- hohe Verlässlichkeit und lange Lebensdauer durch Fertigung nach den bekannten m-tec Qualitätsstandards

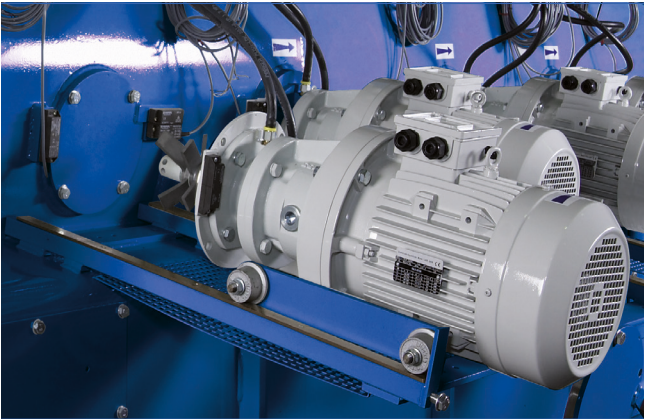


> ME: Technische Daten

Typ	ME 11	ME 22	ME 45	ME 65	ME 90	ME 150	ME 220	ME 310	ME 460	ME 610	ME 840	ME 1100
Antriebsleistung (kW)												
Antrieb a.	-	5,5	7,5	11	15	22	37	45	75	90	132	160
Antrieb b.	5,5	7,5	11	18,5	30	37	55	75	110	160	200	-
Antrieb c.	-	-	18,5	30	37	55	75	110	160	200	-	-
Mischwellendrehzahl (1/min)												
n (1/min)	170	155	135	135	135	120	120	113	100	100	90	90
Gewichte (kg)												
Mischer	730	920	1450	2000	2550	3120	4700	7100	8800	12200	21000	25000
Nachbehälter	75	120	250	350	450	680	1200	1550	1900	3400	3000	4000
Antrieb a.	-	220	250	420	570	680	930	1400	1600	1800	2600	3000
Antrieb b.	220	250	420	570	840	930	1210	1600	2300	3000	3100	-
Antrieb c.	-	-	570	850	930	1250	1550	2200	3000	3100	-	-
Wirbler												
Anzahl	1	1	1	2	3	3	4	4	4	6	6	8

Wirbler für alle Mischer	
P (kW)	7,5
n (1/min)	3000

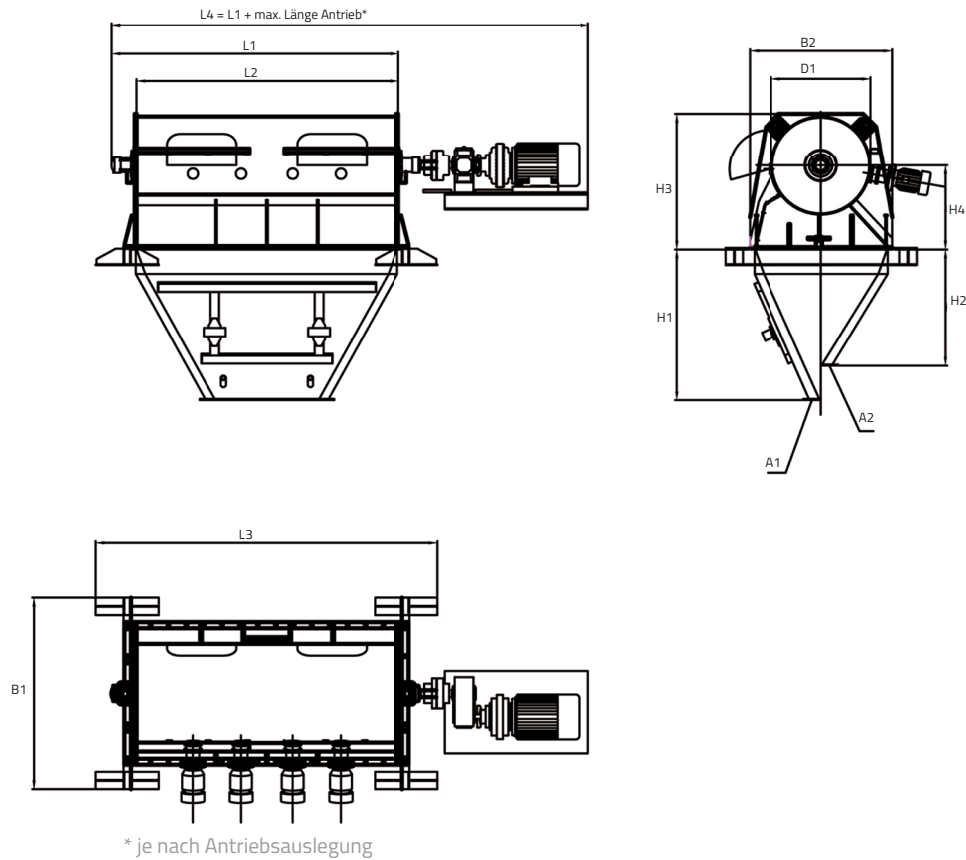
Andere Ausführungen auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten.



Wirblerschnellwechselsystem optional

> ME: Fakten

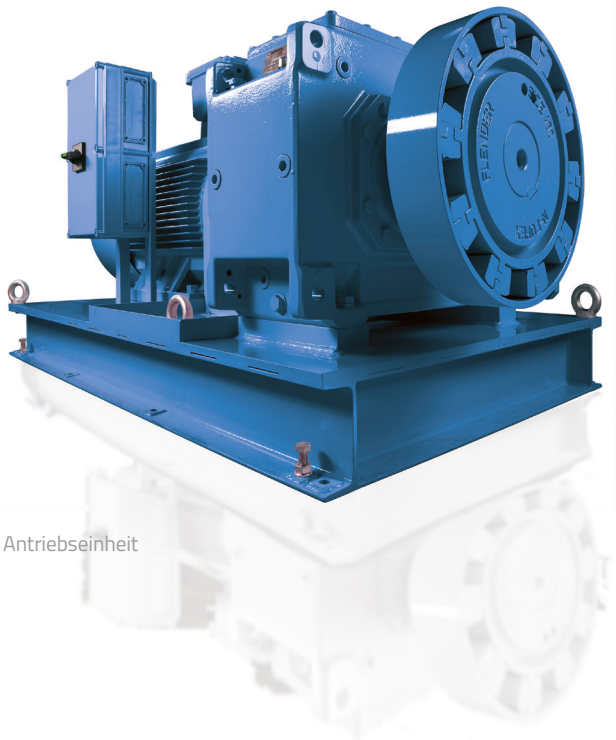
ME



Schematische Zeichnung, dargestellt ohne Einlaßstutzen

Typ	L1	L2	L3	L4	D1	H1	H2	H3	H4	B1	B2	A1	A2
ME 11	1115	665	1065	2811	ø 540	480	-	1100	900	1400	900	ø 250	-
ME 22	1450	1000	1400	3146	ø 650	670	-	1280	930	1550	1000	ø 250	-
ME 45	1550	1100	1370	3808	ø 880	1200	-	1430	930	1650	1330	ø 300	-
ME 65	1950	1500	1770	4051	ø 880	1300	-	1450	930	1650	1330	ø 400	-
ME 90	2850	2000	2270	4942	ø 880	1600	1050	1450	930	1650	1330	ø 400	□ 250 x 1400
ME 150	2450	2000	2280	4675	ø 1110	1700	1350	1550	950	1950	1640	ø 400	□ 250 x 1400
ME 220	3450	3000	3280	5839	ø 1110	2500	1750	1550	950	1950	1640	ø 400	□ 250 x 1400
ME 310	3900	3400	3800	6903	ø 1250	3000	1950	1700	1050	2060	1760	ø 500	□ 250 x 2000
ME 460	3450	3000	3500	6399	ø 1635	2600	2300	2300	1300	2520	2220	ø 500	□ 250 x 2000
ME 610	4450	4000	4500	7439	ø 1635	3500	2600	2300	1300	2520	2220	ø 500	□ 250 x 2000
ME 840	4290	3840	4340	7279	ø 1930	3500	2600	2800	1700	3040	2740	ø 500	□ 250 x 2000
ME 1100	5490	5040	5540	8439	ø 1930	4000	-	2620	1700	3400	2740	ø 500	□ 250 x 2000

Technische Änderungen vorbehalten, Maße in mm



Antriebseinheit



Ansicht Wirblerwerkzeuge



Ansicht Mischwerkzeuge

Typ	Mischvolumen (dm³)		Mischerleistung (m³/h)	
	max	min	90 s Chargenzeit	150 s Chargenzeit
ME 11	110	25	4,4	2,6
ME 22	220	50	8,8	5,3
ME 45	450	100	18	11
ME 65	650	150	26	16
ME 90	900	200	36	22
ME 150	1500	350	60	36
ME 220	2200	500	88	53
ME 310	3100	700	124	75
ME 460	4600	1000	184	110
ME 610	6100	1350	244	146
ME 840	8400	1850	336	200
ME 1100	11000	2400	440	264

Die angegebenen Mischerleistungen sind Anhaltswerte



Ansicht Entleerklappe